



**PREIS. LEISTUNG. PRIMA.**

Die neue Standard-Infrartheizung von KÜBLER.

**KÜBLER**

Energiesparende Hallenheizungen

# Noch nie gab es so viel Leistung. Für so kleines Geld. PRIMA.

**PRIMA ist die neue Standardheizungsline von KÜBLER. Für Neubau und Bestand.  
Für hohe Leistungsansprüche. Und schmale Budgets.**



## Überaus effizient

Rund 60 % Strahlungswirkungsgrad – damit ist PRIMA die wahrscheinlich effizienteste Standard-Infrartheizung im Markt. Wem dies noch nicht genügt: die neue Gerätelinie von KÜBLER erreicht sogar noch mehr. Bis zu 70 % in der Variante PRIMA *plus*. Die hohe Energieeffizienz hat gleich mehrere Vorteile: Sie installieren weniger kW bei gleicher Wärmeausbeute. Reduzieren den Energieverbrauch. Schonen die Umwelt. Und sparen Geld. Jedes Jahr 10 %\* der Energiekosten.

## Sehr vielseitig

PRIMA ist universell einsetzbar. Raumluftunabhängig. Maßgeschneidert für nahezu alle Hallengebäude ab vier Metern Höhe. Für Neubau und Sanierung. Verfügbar in den beiden Gerätevarianten PRIMA oder PRIMA *plus* mit Extra-Dämmung (auch nachrüstbar). In vier Leistungsklassen. In Edelstahl Ausführung. Für Erd- und Flüssiggas. Modular und jederzeit erweiterbar.

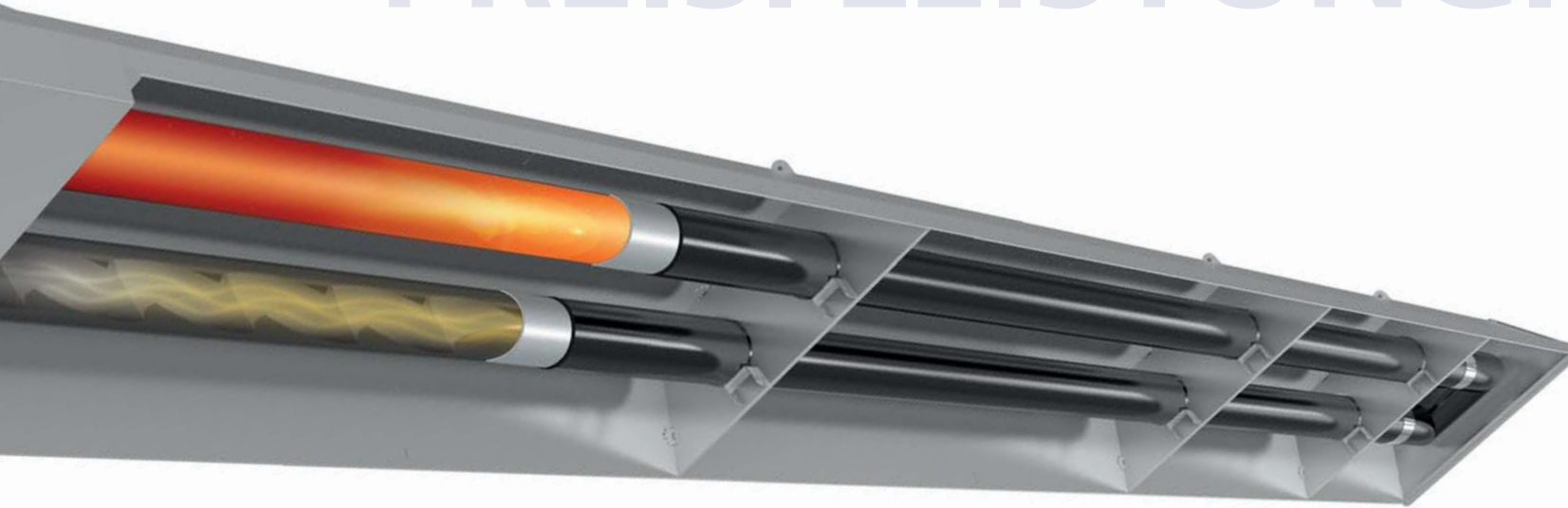
## Super komfortabel

Das Raumklima? Einfach PRIMA. Mit anderen Worten: das moderne Infrartheizungssystem sorgt für gleichmäßige, angenehme Temperaturverhältnisse. Staub- und zugfrei. Komfortabel ist aber auch dies: PRIMA folgt dem gleichen intelligenten Designkonzept wie alle Heizungssysteme von KÜBLER. Das garantiert die leichte Montage und die denkbar einfachen Wartungsbedingungen.

## Der Preis. Und viele Vorteile mehr.

- Leistungsfähige Infrartheizungstechnologie
- Erstklassiges Preis-Leistungsverhältnis
- Hightec Brenner
- Einfache Bauweise
- EnEV, EEWärmeG, ISO 50001 u. a.
- Einfache Montage- und Wartungsbedingungen
- Kostengünstiger Betrieb
- Robust und langlebig
- Vielseitiges Typenspektrum
- Flexibel einsetzbar
- Geräuscharmer Betrieb
- Made in Germany

# PREIS. LEISTUNG. PRIMA.



## **Robuster Dauerläufer**

PRIMA ist langlebig. Ein robuster Dauerläufer – selbst bei schwierigen Hallenverhältnissen. Hochwertige Materialauswahl und -verarbeitung sorgen für einen langen Lebenszyklus. Typisch für alle Technologien des Innovations- und Technologieführers. Schließlich ist auch die neue Standardlinie ein Qualitätsprodukt von KÜBLER.

## **Spitzentechnologie**

PRIMA verfügt über die derzeit modernste und leistungsstärkste Brennertechnik von KÜBLER. Ursprünglich für die Hochleistungslinie MAXIMA entwickelt, steht sie für hervorragende Verbrennungseigenschaften. Und technische Highlights wie der Hightec Wirbulator oder die intelligente Brennerdiagnose. Spitzentechnologie bedeutet auch: PRIMA ist kompatibel mit H.Y.B.R.I.D. oder mit der digitalen Wärmestrategie WÄRME 4.0 von KÜBLER.

## **„Gesetzlich“ wärmstens empfohlen**

In puncto Gesetzgebung, Richtlinien und Zertifizierungen auf der sicheren Seite – die hohe Energieeffizienz von PRIMA unterstützt und erfüllt nicht nur die Vorgaben von ISO 50001, EnEV 2014, EEWärmeG und Co. Sie lässt auch Spiel bei zukünftigen Verschärfungen der Anforderungen. Das gibt Ihnen mehr Freiraum in der energetisch sinnvollen Auslegung des Gebäudes.



Modell	PRIMA 15U	PRIMA 20U	PRIMA 30U	PRIMA 40U
Nennwärmebelastung	15 kW	20 kW	30 kW	40 kW
Nenndurchsatz Erdgas (bei 10,50 kWh/m <sup>3</sup> )	1,43 m <sup>3</sup> /h	1,90 m <sup>3</sup> /h	2,86 m <sup>3</sup> /h	3,80 m <sup>3</sup> /h
Nenndurchsatz Flüssiggas (bei 12,87 kWh/kg)	1,17 kg/h	1,55 kg/h	2,33 kg/h	3,11 kg/h
Länge	4.251 mm	4.251 mm	6.101 mm	6.101 mm
Breite	595 mm	595 mm	595 mm	595 mm
Höhe	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Gasanschluss am Gerät	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Gasanschlussdruck min/max Erdgas	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar	20 / 50 mbar
Gasanschlussdruck min/max Flüssiggas	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar	30 / 50 mbar
Gesamtgewicht	ca. 63 kg	ca. 63 kg	ca. 86 kg	ca. 86 kg
Empfohlene Mindesthöhe Decken-/Wandmontage	4,0 m	4,6 m	5,8 m	7,0 m

## Über KÜBLER

KÜBLER ist eine international agierende Unternehmensgruppe. Unser Kerngeschäft ist die Entwicklung und Fertigung hocheffizienter Premium-Technologien für die energiesparende Hallenbeheizung. Mit einem außergewöhnlich breiten Produktspektrum für nahezu alle Hallentypen und Raumwelten. KÜBLER gilt als Wegbereiter und Innovationsführer der modernen Infrarotheizungstechnologie. Unsere Produkte und Entwicklungsleistungen werden regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums, der Bayerische Staatspreis, der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz sowie der Deutsche Nachhaltigkeitspreis. Die höchste deutsche Auszeichnung für nachhaltiges Unternehmertum erhielt KÜBLER in der Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ für die besondere Energieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D. Die 1989 gegründete Unternehmensgruppe beschäftigt über 100 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Ingolstadt, Prag (Tschechien), Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zu den führenden Unternehmen der Branche in Europa.



KÜBLER GmbH  
 Am Bubenpfad 1a  
 D-67065 Ludwigshafen  
 Tel. +49 / 621 / 57000-0  
 Fax +49 / 621 / 57000-57  
 www.kuebler-hallenheizungen.de

KÜBLER Anlagenbau GmbH  
 Sachsenallee 14  
 D-01723 Kesselsdorf / Dresden  
 Tel. +49 / 35204 / 220-0  
 Fax +49 / 35204 / 220-22  
 direkt@kuebler-hallenheizungen.de



**Deutscher Nachhaltigkeitspreis**  
 Deutschlands nachhaltigstes Produkt 2012