



Vielseitiger Typ Die Hallenheizung AR

KÜBLER



Flexibel, effizient und robust: AR steht für zuverlässige Wärme über einen langen Lebenszyklus

Ein Gerät, drei Ausführungen: für maximale Einsatzbreite

Edelstahl oder Aluminium, linear oder parallel – das Material des Brennergehäuses und die Anordnung der Strahlungsrohre bestimmen Design und Funktionalität der AR Linie. Und machen sie zu einem Infrarotsystem mit universellen Einsatzmöglichkeiten. Ideal für große Hangars und Lagerhallen mit Raumhöhen über 10 m wie für kleine niedrige Produktionshallen mit Raumhöhen unter 4 m. Für schmale Regalgänge oder Wartungsgassen wie für Waschstraßen oder andere Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit. Dabei ist die variable Gerätelinie von KÜBLER so geräuscharm konzipiert, dass auch die hohen Anforderungen z. B. in Ausstellungen erfüllt werden.

Empfehlenswert: das Preis-Leistungs-Verhältnis

Die Typenreihe AR ist für ein optimiertes Kosten-Nutzen-Verhältnis design. Die energiesparenden Infrarotgeräte sind die einzigen ihrer Klasse, die über Edelstahlreflektoren und Edelstahlbrennerrohre verfügen. Der Wirkungsgrad wird damit messbar erhöht. Für mehr Energieeffizienz stehen auch die Reflektorendkappen aus Edelstahl: sie vermeiden die Konvektion nach oben und erhöhen den Infrarotanteil.

Robuster Dauerläufer für einen langen Lebenszyklus

Zuverlässige Wärmeleistung, geringer Reparaturaufwand und Sicherheit sind die Prinzipien, nach denen die AR Linie von KÜBLER konstruiert wurde. Dafür steht die hochwertige Verarbeitung. Aber auch die unterdrucküberwachte Gerätetechnik und konstruktive Details wie der Einsatz von Saugzugbrennern – ein deutlicher Vorteil für die Sicherheit. Insgesamt bietet Ihnen die robuste Gerätelinie ein Maximum an Verfügbarkeit und Sicherheit über den gesamten Lebenszyklus.



Infrarot gilt als die modernste Technologie zur wirtschaftlichen und effizienten Beheizung von Hallen. Ihre Entwicklung und kontinuierliche Optimierung steht bei KÜBLER im Mittelpunkt. Heute bietet das 1989 gegründete Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedliche Hallenarten und Raumwelten. Die vielseitigste Typenreihe heißt AR. Sie steht für nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten, für einfache Montage- und Wartungsbedingungen, für leise Brennertechnologie und für ein modulares Ausbaukonzept überall dort, wo hohe Funktionalität und niedrige Investitionskosten gewünscht sind.



Ideale Montage- und Wartungsbedingungen

Modular aufgebaut, lässt sich die Typenreihe AR mit wenigen Schraubenverbindungen problemlos unter der Hallendecke montieren. Die intelligente Konstruktion sorgt dafür, dass der Brenner jederzeit problemlos zugänglich ist – ideal gerade für Wartungszwecke. Die vielseitige Gerätelinie von KÜBLER kann sowohl an Einzel- als auch an Sammelabgasanlagen angeschlossen werden. Zudem bietet der Brenner die Möglichkeit, die Verbrennungsluft bei stark belasteter Raumluft von außen – raumluftunabhängig – anzusaugen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Energiesparende Infrarottechnologie
- Geräuscharmes Brennerkonzept
- Drei Ausführungen für maximale Einsatzbreite: 1. Parallele Strahlungsrohre für gleichmäßige Temperaturverteilung über die gesamte Gerätelänge 2. Linear angeordnetes Strahlungsrohr 3. Edelstahl-Brennerrohr je nach Ausführung
- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kalorisierte Rohre zur Erhöhung von Infrarotanteil und zum Korrosionsschutz
- Edeltahl-turbulatoren zur Optimierung des Infrarotanteils
- Gasbrenner komplett mit Regelstrecke
- Einfache Montage- und Wartungsbedingungen
- Lückenlose Dokumentation
- Bundesweit flächendeckender Service

Noch mehr Effizienz im System

Am effizientesten ist AR im System H.Y.B.R.I.D. Hier ergänzen sich die Vorteile der energiesparenden Infrarotheizung mit denen der innovativen Restwärmenutzung und der intelligenten Steuerungstechnologie von KÜBLER. AR ist vollständig in H.Y.B.R.I.D. integriert. Bis zu 15 Prozent zusätzliche Energie können so aus der Abwärme der Infrarotheizung gewonnen und für die Warmwasseraufbereitung genutzt werden. Ein Quantensprung für die energieeffiziente Hallenbeheizung. Nicht umsonst ist H.Y.B.R.I.D. das bislang effizienteste Wärmekonzept von KÜBLER.

Die technischen Daten

Modell	AR 13	AR 22	AR 35	AR 40	AR 50	AR 13 HB	AR 22 HB	AR 40 HB
Nennwärmebelastung in kW	13	22	35	40	50	13	22	40
Nennwärmeleistung in kW	11,96	20,24	32,20	36,80	46	11,96	20,24	36,80
Nenndurchsatz Erdgas in m ³ /h ¹⁾	1,38	2,10	3,33	3,81	4,76	1,38 ²⁾	2,10	3,81
Nenndurchsatz Flüssiggas in kg/h ³⁾	1,01	1,71	2,72	3,11	3,89	1,01	1,71	3,11
Länge in mm	3.470	5.240	5.890	5.890	7.620	6.630	8.020	12.620
Breite in mm	435	490	666	666	666	235	295	460
Gasanschluss am Gerät in Zoll	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Gasanschlussdruck min/max Erdgas in mbar	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50	20 / 50
Gasanschlussdruck Flüssiggas in mbar	50	50	50	50	50	50	50	50
Gesamtgewicht in kg	51	64	95	95	115	56	72	117
Empfohlene Mindesthöhe Deckenmontage in m	3,0/2,7	3,6 / 3,0	4,3 / 3,6	4,3 / 3,6	5,7 / 5,0	3,00 / 2,00	3,6 / 3,0	4,3 / 3,6

* Auch in Edelstahl verfügbar.

1) Nenndurchsatz Erdgas bei 10,50 kWh/m³

2) Nenndurchsatz Erdgas bei 9,45 kWh/m³

3) Nenndurchsatz Flüssiggas bei 12,87 kWh/kg

Über KÜBLER

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarotsystemen Spitzentechnologien zur energieeffizienten Hallenbeheizung. Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedlichste Hallentypen und Raumwelten. KÜBLER hat in Deutschland wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarotheizungen beigetragen und ist seit mehr als 25 Jahren wichtiger Impulsgeber und

Trendsetter dieser Technologie. Für seine Innovationsleistungen wird KÜBLER regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums 2004, der Bayerische Staatspreis 2006 sowie 2012 der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz und der Deutsche Nachhaltigkeitspreis. Die höchste deutsche Auszeichnung für nachhaltiges Unternehmertum erhielt KÜBLER in der

Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ für die besondere Energieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D. Das 1989 gegründete Unternehmen beschäftigt über 100 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Ingolstadt, Prag (Tschechien), Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zu den Top-Unternehmen der Branche in Europa.

KÜBLER

Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de



2012
INNOVATIONS-PREIS
RHEINLAND-PFALZ



Deutscher
Nachhaltigkeitspreis

Deutschlands nachhaltigstes
Produkt 2012

INTELLIGENTE WÄRME